

Aktualni standardi za neporušne preiskave zvarnih spojev

Preskusna metoda	VT	PT	MT	RT	UT	ET	HT	
Standardni postopki	EN 13018:2016 Vizualno preskušanje - Splošna načela	EN ISO 3452-1:2021 Preskušanje s penetranti 1. del: Splošna načela	EN ISO 9934-1:2016 Preskušanje z magnetnimi delci - 1. del: Splošna načela	EN ISO 5579:2013 Radiografski pregled kovinskih materialov z rentgenskimi ali gama žarki z uporabo filma – Osnovna pravila	EN ISO 16810:2024 Ultrazvočne preiskave - Splošna načela	EN ISO 15549:2019 Preskušanje z vrtničnimi tokovi - Splošna načela	EN ISO 6507-1:2023 Kovinski materiali – Preskus trdote po Vickersu – 1. del: Preskusni postopek	
Naprave, preskusna oprema	EN 13927:2003 Vizualno preskušanje - Naprave	EN ISO 3452-2:2021 Preskušanje s penetranti 2. del: Preiskava penetrantskih snovi	EN ISO 9934-3:2015 Preskušanje z magnetnimi delci - 3. del: Naprave	EN ISO 19232-1:2013 EN ISO 19232-2:2013 EN ISO 19232-3:2025 Kakovost radiografske slike	EN ISO 16811:2025 Ultrazvočne preiskave - Občutljivost in območje nastavitve	EN ISO 15548:2013 Oprema za preiskave z vrtničnimi tokovi -1: Značilnosti aparatov -2: Značilnosti sond -3: Značilnosti sistemov	EN ISO 6507-2:2018 Preskus trdote po Vickersu – 2. del: Preverjanje in umerjanje naprav za preskušanje	
Nadzor preskusne opreme	EN 13018:2016 Vizualno preskušanje - Splošna načela	EN ISO 3452-3:2013 Preskušanje s penetranti 3. del: Primerjalni vzorci	EN ISO 9934-2:2015 Preskušanje z magnetnimi delci - 2. del: Sredstva za preiskave	EN ISO 5580:2023 Osvetljevalne naprave za industrijsko radiografijo - Minimalne zahteve	EN ISO 22825:2017 Ultrazvočno preskušanje - Preskušanje zvarnih spojev iz avstentnih jekel in nikljevih zlitin	EN ISO 2400:2025 EN ISO 7963:2022 Etaloni številka 1 in 2 EN ISO 19675:2024 Etalon za PA	EN ISO 6507-3:2018 Preskus trdote po Vickersu – 3. del: Umerjanje primerjalnih ploščic	
Osebj	EN ISO 9712:2022 Kvalificiranje in certificiranje osebja za neporušitvene preiskave - Splošna načela EN ISO 18490:2015 Vrednotenje ostrine vida za osebe, ki izvaja neporušitveno preskušanje (NDT)							
Preizkušanje zvarnih spojev	EN ISO 17635:2025 Neporušitveno preskušanje zvarnih spojev - Splošna pravila za kovinske materiale							
	EN ISO 17637:2016 Vizualni pregled zvarnih spojev pri talilnem varjenju	EN ISO 3452-1:2021 Preskušanje s penetranti - 1. del: Splošna načela	EN ISO 17638:2016 Preskušanje z magnetnimi delci	EN ISO 17636:2022 -1: X- in gama- žarki z filmi -2: X- in gama- žarki z digitalnimi detektorji	EN ISO 17640:2018 Ultrazvočno preskušanje - Tehnike, stopnje preskušanja in ocenjevanje	EN ISO 17643:2015 Preskušanje zvarov z metodo vrtničnih tokov z vektorsko analizo	EN ISO 9015-1:2011 Porušitveni preskusi zvarov na kovinskih materialih - Preskušanje trdote - 1. del: Preskušanje trdote na obločno varjenih spojih	
				EN 13068-3:2001 Splošna načela radioskopskega preskušanja kovinskih materialov z rentgenskimi in gama žarki	EN ISO 16828:2025 EN ISO 10863:2020 Ultrazvočna preiskava - Metoda zvočne poti - TOFD		EN ISO 9015-2:2016 Porušitveni preskusi zvarov na kovinskih materialih - Preskušanje trdote - 1. del: Preskušanje mikrotrdote	
				EN ISO 16371-2:2017 Industrijska računalniška radiografija s hranjenjem na fosfornih slikovnih ploščah	EN ISO 13588:2019, EN ISO 23243:2020 Tehnika PA (<i>phased array</i>)			
					EN ISO 17405:2022 Ultrazvočne preiskave - Tehnika preiskav oblog, pripravljenih z varjenjem, zvijanjem in eksplozijo			
Vrednotenje	EN ISO 5817:2023 Talilno zvarjeni spoji na jeklu, niklju, titanu in njihovih zlitinah (varjenje s snopom izključeno) - Stopnje sprejemljivosti nepopolnosti	EN ISO 23277:2015 Preiskave zvarnih spojev s penetranti - Stopnje sprejemljivosti	EN ISO 23278:2015 Preiskave zvarnih spojev z magnetnimi delci - Stopnje sprejemljivosti	EN ISO 10675-1:2021 Stopnje sprejemljivosti pri radiografiji - 1. del: Jeklo, nikelj, titan in njihove zlitine	EN ISO 11666:2018 EN ISO 16827:2025 Stopnje sprejemljivosti		EN ISO 18265:2013 Kovinski materiali - Pretvorbe vrednosti trdote	
Aluminij	EN ISO 10042:2018 Obločni zvarni spoji aluminija in njegovih zlitin – Stopnje sprejemljivosti nepopolnosti			EN ISO 10675-2:2021 Stopnje sprejemljivosti pri radiografiji - 2. del: Aluminij in njihove zlitine	EN ISO 23279:2017 Karakterizacija nehomogenosti v zvarnih spojih		EN ISO 16859:2015 Preskus trdote po Leebru -1: Preskusna metoda -2: Preverjanje in umerjanje naprav za preskušanje	
					EN ISO 19285:2017 PA – Stopnje sprejemljivosti		DIN 50159:2015 Preskus trdote po UCI (ultrazvočna impedanca) -1: Preskusna metoda -2: Preverjanje in umerjanje naprav za preskušanje	
AD-2000	AD 2000-HP 5/1 (2021-12) Načela varjenja	AD 2000-HP 0 (2024-08); AD 2000-HP 5/3 (2025-02); AD 2000-HP 5/3 – Priloga 1 (2025-02) Neporušne preiskave zvarnih spojev - Minimalne zahteve						
		EN ISO 6520-1:2007 Varjenje in sorodni postopki - Klasifikacija geometrijskih nepopolnosti v kovinskih materialih - 1. del: Talilno		EN ISO 8785:1999 Nepopolnosti na površini – izrazi, definicije in parametri	EN ISO 16809:2025 Ultrazvočno merjenje debelin	CEN ISO/TS 17845:2004 Varjenje in sorodni postopki – Sistem označevanja nepopolnosti		

Povzeto po: www.mussmann.org

Pregled in prilagoditev: Institut za varilstvo d.o.o. Ljubljana
Zadnja revizija: R10 (DEC 2025)